

ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0115220-00-01** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

Herstellerwerk(e): H. Gewing GmbH
Am Bahndamm 30
D - 48683 Ahaus - Wessum

Maßgebende Betriebsstätte: wie vorstehend genannt

Technische Spezifikation: EN 1090-2:2011-10

Ausführungsklasse: Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen

Grundwerkstoff(e): S235, S275, S355 nach EN 10025-2

Verantwortliche Schweißaufsicht: Berndhard Könning geb. 20.11.1965
Schweißfachmann/ IWS (DVS/ IIW)

Vertreter: Stefan Göcke geb. 26.10.1990
Schweißfachmann/ IWS (DVS/ IIW)

Bemerkungen: Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.

Gültigkeitsbeginn: 09.07.2015

Nächste Überwachung: 08.07.2016 (Vor-Ort-Inspektion)

Zertifikat-Registrier-Nr.: **SCH 0115220-00-01**

Ausstellungsort/ -datum: Bonn, den 17.07.2015



Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle

